

## ONE72SUBOIL-ONE73SUBOIL



### CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corpo macchina Ø460mm
- Testata in metallo con 2 o 3 motori monofase a spazzole bistadio by-pass
- Interruttori indipendenti per ciascun motore
- Pompa centrifuga monofase con girante aperta per espulsione del liquido, potenza 0.9kw e quantità in mandata di 200 lt/minuto con acqua
- Cavo di alimentazione 9mt con spina Schuko
- Filtro per nebbie oleose Ø460mm
- Filtro in poliestere olio repellente classe "M"
- Bocchettone rapido Ø50mm
- Contenitore di raccolta liquidi da 70 lt
- Contenitore di raccolta trucioli da 20lt
- Ruote posteriori Ø150mm, ruote anteriori Ø125mm con freno
- Versione verniciata con telaio Ral 9005 nero e contenitori trucioli e liquidi Ral 7001 grigio
- Versione X2 con contenitore trucioli e liquidi inox
- Accessori non compresi -incluso solamente il raccordo curvo Ø50 cod. 65229
- Dotato di tubo di espulsione L=3m e valvola manuale di espulsione

		ONE72SUBOIL	ONE73SUBOIL
Tension/ Voltage	Volts	1x 230V/50Hz	1x 230V/50Hz
Power	Watt	3050 (2200+550)	4300 (3300+550)
Depression max	mbar	210	210
Max air flow	m <sup>3</sup> /h	340	510
Primary filter surface	m <sup>2</sup>	0.20	0.20
Liquid expulsion pump flow rate (with water)	lt/m	200	200
Container capacity for liquids	Lt	70	70
Container capacity for chips	LT	20	20
Product inlet	mm	Ø50	Ø50
Noise level	DbA	77	77
Overall dimensions	Cm	70X65X142H	70X65X142H
Weight	Kg	62	64
Protection	IP	44	44